FERTILIZANTES FOLIARES

# FICHA TÉCNICA

# +ALGAKRES® BALANCE




REGISTRO NACIONAL:

TITULAR: DR. AGRO S.A. DORAGRO

| | | |
|---|---|---|
| **Tipo de producto** | Bioestimulante | |
| **Aplicación** | Foliar - Adáfica | |
| **Composición** | Nitrógeno (N) | 20 % p/p |
| | Fósforo (P2O5) | 20 % p/p |
| | Potasio (K2O) | 20 % p/p |
| | Extracto de algas | 10.0 % p/p |
| | Aminoácidos | 7.3 % p/p |
| **Presentaciónes** | 1 Kg | |

## MODO DE ACCIÓN

**ALGAKRES® BALANCE** es un fertilizante con nutrientes puros, soluble en agua, de alta y larga eficacia. Integra NPK y los nutrientes ecológicos: extracto de algas y aminoácido, además oligoelementos y muchos elementos activos del océano que pueden evitar eficazmente la deficiencia de varios elementos. No solo mejora la disponibilidad de nutrientes y el crecimiento de las plantas directamente, sino que también mejora la condición del suelo con el tiempo.

## MODO DE EMPLEO

Para preparar la mezcla, agregue agua limpia hasta la mitad del tanque y luego la cantidad recomendada de **ALGAKRES® BALANCE** agitándolo bien. El equipo de aspersión debe estar limpio. Llenar la mitad del tanque de pulverización con agua, comenzar la agitación y luego el resto del agua, complete el llenado y aplique sin demora. Mantener la agitación del tanque durante todo el proceso de aspersión en el campo. Aplicar **ALGAKRES® BALANCE**, después de riego o con el suelo húmedo. Limpie bien el equipo de tratamiento después de su uso.

## RECOMENDACIONES DE USO

| CULTIVO | DOSIS | ÉPOCA DE APLICACIÓN | FORMA DE APLICACIÓN |
|---|---|---|---|
| Arroz (*Oryza sativa*)<br>Maíz (*Zea mays*) | 1 - 2 | Desarrollo y crecimiento | Foliar, Fertirrigación |
| Algodón (*Gossypium hirsutum*) | 1 - 2 | | |
| Banano (*Musa acuminata* AAA)<br>Mango (*Mangifera indica*) | 1 - 2 | | |
| Melón (*Cucumis melo*)<br>Sandía (*Citrullus lanatus*)<br>Pepino (*Cucumis sativus*) | 1 - 2 | | |
| Tomate (*Solanum lycopersicum*)<br>Pimiento (*Capsicum annuum*) | 1 - 2 | | |
| Soya (*Glycine max*)<br>Naranja (*Citrus X sinensis*) | 1.5 - 2 | | |
| Café (*Coffea arabica*)<br>Cacao (*Theobroma cacao*) | 1.5 - 2 | | |
| Maracuyá (*Passiflora edulis*)<br>Naranjilla (*Solanum quitoense*) | 1.5 - 2 | | |
| Papa (*Solanum tuberosum*) | 1.5 - 2 | | |
| Lechuga (*Lactuca sativa*),<br>Col (*Brassica oleracea* var. *capitata*)<br>Coliflor (*Brassica oleracea* var. *botrytis*)<br>Brócoli (*Brassica oleracea* var. *italica*) | 1 – 1.5 | | |
| Caña de azúcar (*Saccharum officinarum*) | 1 - 2 | | |
| Rosas (*Rosa* sp.)<br>Claveles (*Dianthus caryophyllus*) | 1.5 - 2 | | |
| Campos deportivos | 2 | | |

Dr.Agro

Montalvo. vía Flores km 1.5 vía
Babahoyo - Balzapampa
05 2 953 325
admi@dragrosa.com

www.dragrosa.com

# FICHA TÉCNICA



## INCOMPATIBILIDAD

**ALGAKRES® BALANCE** es incompatible con agentes altamente oxidantes, sin embargo, se recomienda hacer siempre una prueba de compatibilidad a escala antes de la aplicación".

## ADVERTENCIA

Durante la preparación y utilización del producto "NO COMER, BEBER O FUMAR. Usar ropa protectora adecuada, guantes, delantal, overol, botas, gafas, casco o gorra, mascarilla, etc. Antes de comer, beber o fumar, sacarse la ropa contaminada, lavarse bien las partes expuestas de la piel con abundante agua y jabón. "No aplicar el producto en las superficies que puedan entrar en contacto con alimentos". "Conservar el producto lejos de las bebidas y los alimentos para las personas y los animales".

Dr. Agro
Montalvo. vía Flores km 1.5 vía
Babahoyo - Balzapampa
05 2 953 325
admi@dragrosa.com